



İçindekiler

Hakkımızda	4
Misyon, vizyon	6
Neler yapıyoruz	7
İhracat yaptığımız ülkeler	10
Ürünler	12-14
Üretim adımları	16
Teknik bilgiler	22-25
Referanslar	26
Belgeler	28

Şirket Profili

2012 yılında DEVPAN Elektrik komple çözüm modelini kendisine ilke edinerek ürün ve hizmet çeşitliliğini sürekli olarak büyütmeyi hedeflemiştir.

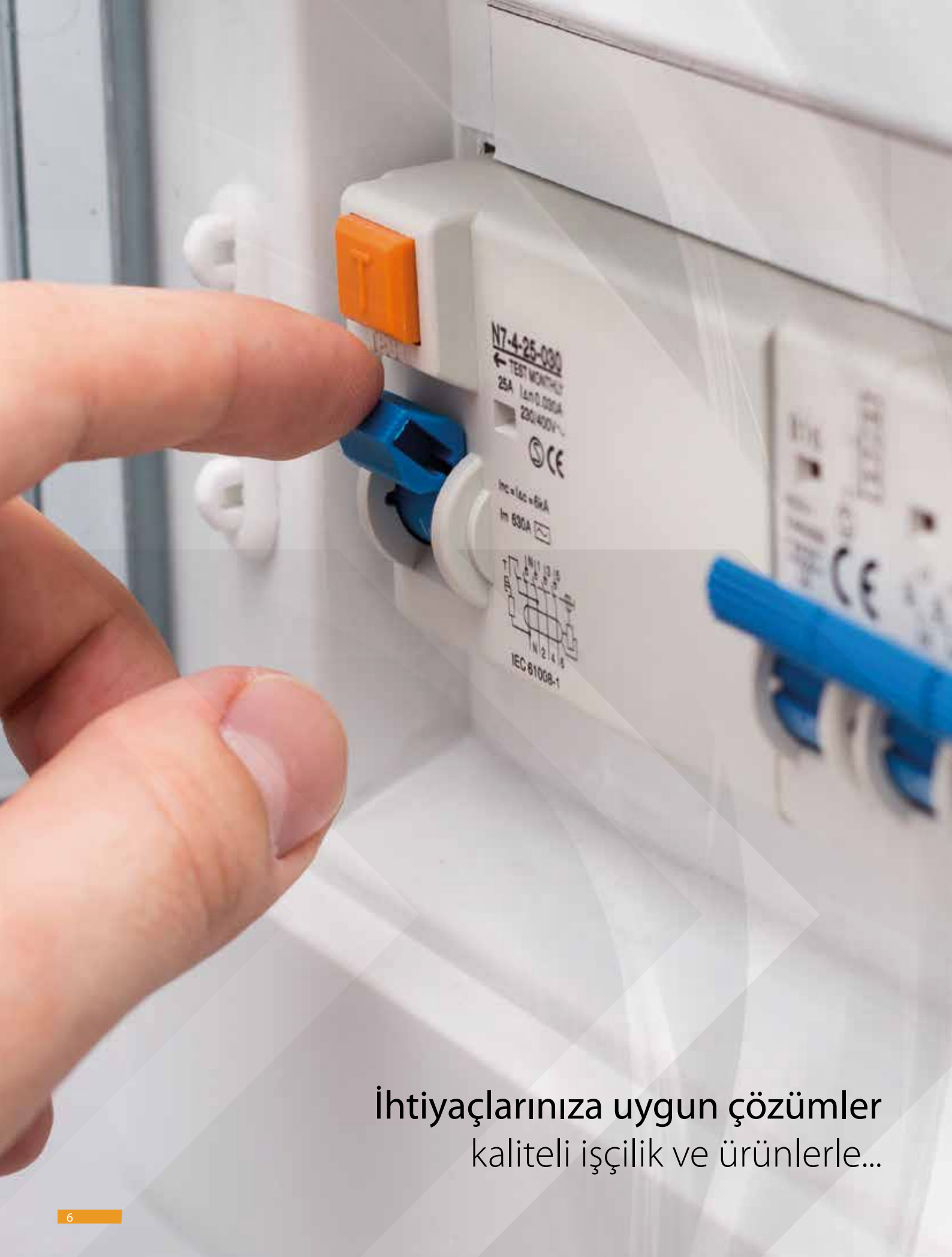
2020 yılına gelmesiyle birlikte, hedefleri doğrultusunda büyüme ve ilerleme ivmesini hızlandırmış, gerek müşterileri gerekse tedarikçileri ile uzun soluklu ilişkiler tesis etmeye önem vermiştir. Sürekli değişim gösteren sektör eğitimlerini ve toplumun sosyo-ekonomik yapısını büyük bir titizlikle takip edip yapılanmasını bu paralellikte icra ederek son kullanıcıların tüm ihtiyaçlarına cevap verebilecek şekilde organize olmuştur.

Çağdaşlığa ve yaşadığı toprakların ticari mantığını bir arada barındırabilen, müşterisi ile eş zamanlı bilgi ve tecrübe paylaşımına önem veren yapısıyla endüstriyel tesisler, müteahhitler, bölgesel satıcı firmalar başta olmak üzere tüm müşteri grupları tarafından tercih edilerek, yüksek satış potansiyelinin sağlamış olduğu tedarik gücü ile her zaman en iyi şartları elde ederek müşterilerine sunmuştur.



Komple Çözüm ile ürün ve hizmet çeşitliliği





İhtiyaçlarınıza uygun çözümler
kaliteli işçilik ve ürünlerle...

Misyonumuz

Kalite belgelendirmesi ve müşteri ilişkileri yönetimi (CRM) uygulamalarıyla kurumsallaşmak. Dış pazarlara açılarak ihracatçı konumuna gelmek. Doğru zamanlamayla özgün makina imalatına girmek. Vizyonumuzu geliştirecek finansal ve fiziksel altyapıyı oluşturmak.



Vizyonumuz

Müşterilerimizde rekabetçi fark ve memnuniyet sağlayacak endüstriyel ekipman, teknik ve teknolojik ürün tedarikinde yüksek ahlaki standartlarda öncü görev üstlenmektedir.

Kalite Politikamız

Müşterilerimizin ihtiyaçlarına en uygun çözümü, en kaliteli işçilikle ve malzemeyle sağlayarak, projeyi eksiksiz, tam ve zamanında teslim etmek. Ekip çalışmasını organizasyon kültürü olarak benimseyerek, müşterilerimize aynı takımda ortak başarıyı hedeflediğimizi hissettirmektir. 2500 m² lik yeni fabrikamızda 65 kişilik uzman kadromuzla hizmetinizdeyiz.



» Neler Yapıyoruz

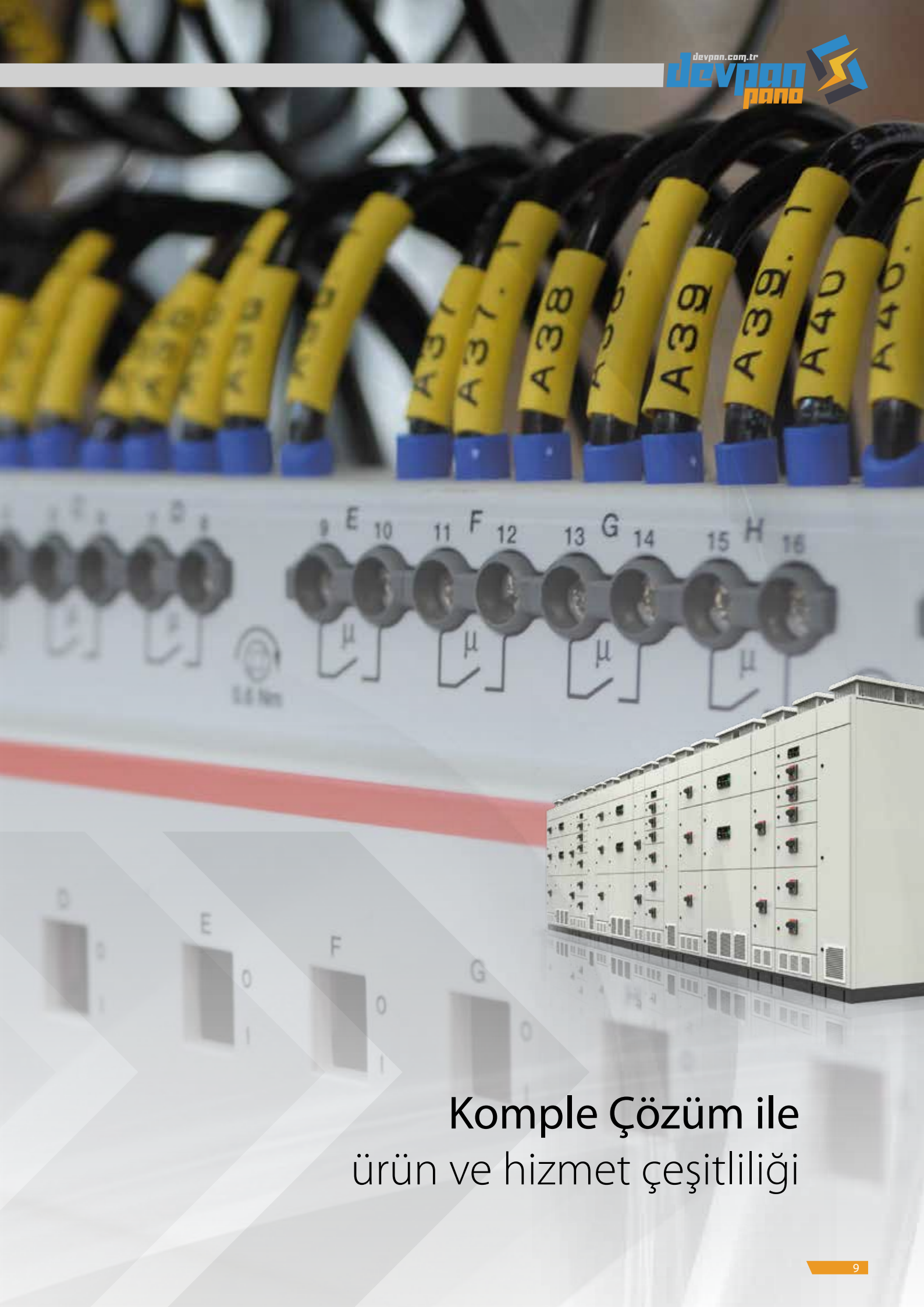
Bünyemizde Ana Dağıtım Panoları, Kompanzasyon Panoları, Dikili Tip Dağıtım Panoları, Duvar Tipi Dağıtım Panoları, MCC Motor Koruma Panoları, DDC + PLC Otomasyon Panoları, Sayaç Panoları, Transfer Panoları, Harici Tip Şantiye Panoları, Jetfan Panoları gibi başlıca ürün grubu üretimlerimiz mevcuttur.



» Temel Felsefemiz

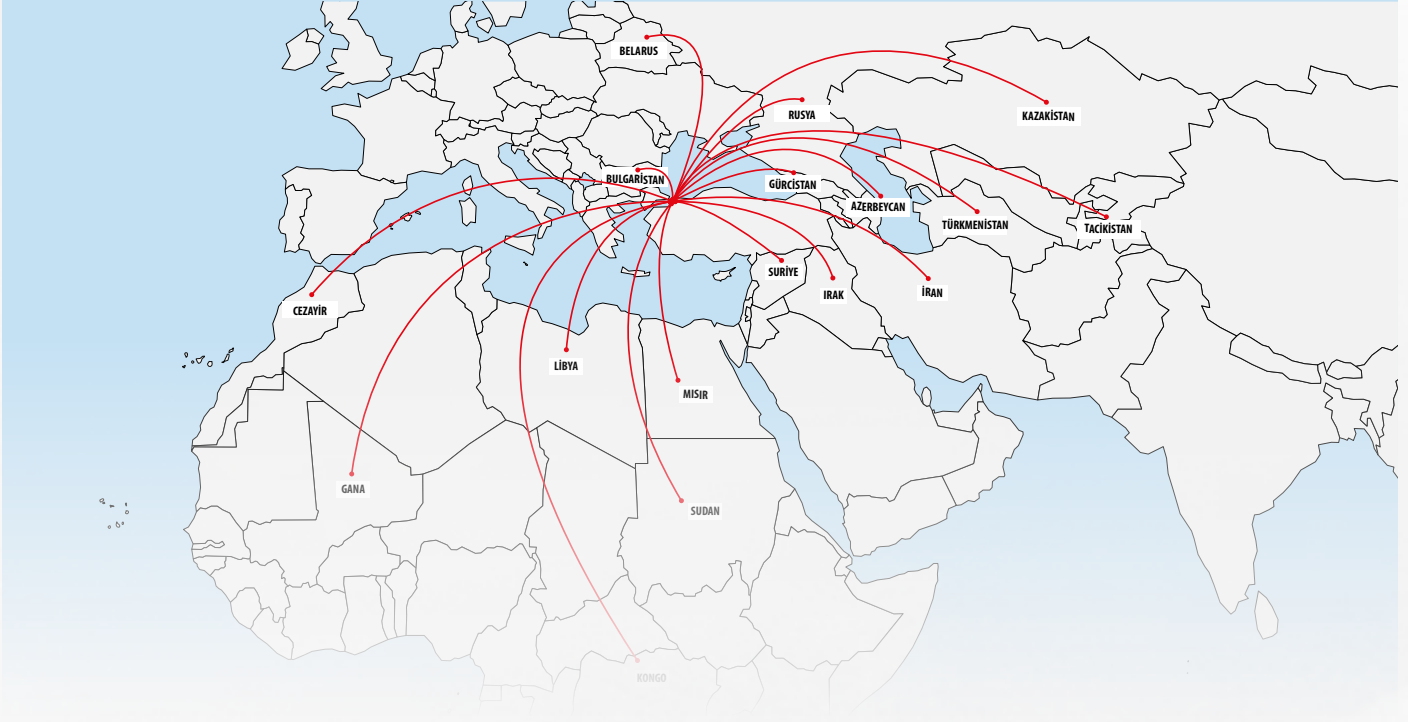
Çıkış noktamız olan ve bizi biz yapan temel değerlerimizden, ilkelerimizden taviz vermeden;

- Tüm tedarikçilerimize, müşterilerimize ve meslektaşlarımıza ticari beklentilerden bağımsız olarak eşit değerle saygı ile yaklaşmak,
- Şirketin itici gücü olan personelin huzur içinde çalışacağı ve yönetimin tüm çalışanlara adalet duygusu ile yaklaştığını bildikleri bir şirket ortamı yaratarak rahat bir çalışma ortamı yaratmak,
- Mesleki örgütlenme maskesi arkasında dahi olsa çıkar amaçlı ve menfaatlerine aykırı olduğuna inandığı hiçbir derneğe, ticari gruba ve karteile dahil olmadan çalışmak
- Her daim müşteri menfaatini önde tutmak şirketimizin temel felsefesini oluşturmaktadır.



Komple Çözüm ile
ürün ve hizmet çeşitliliği

İhracat Yaptığımız Ülkeler

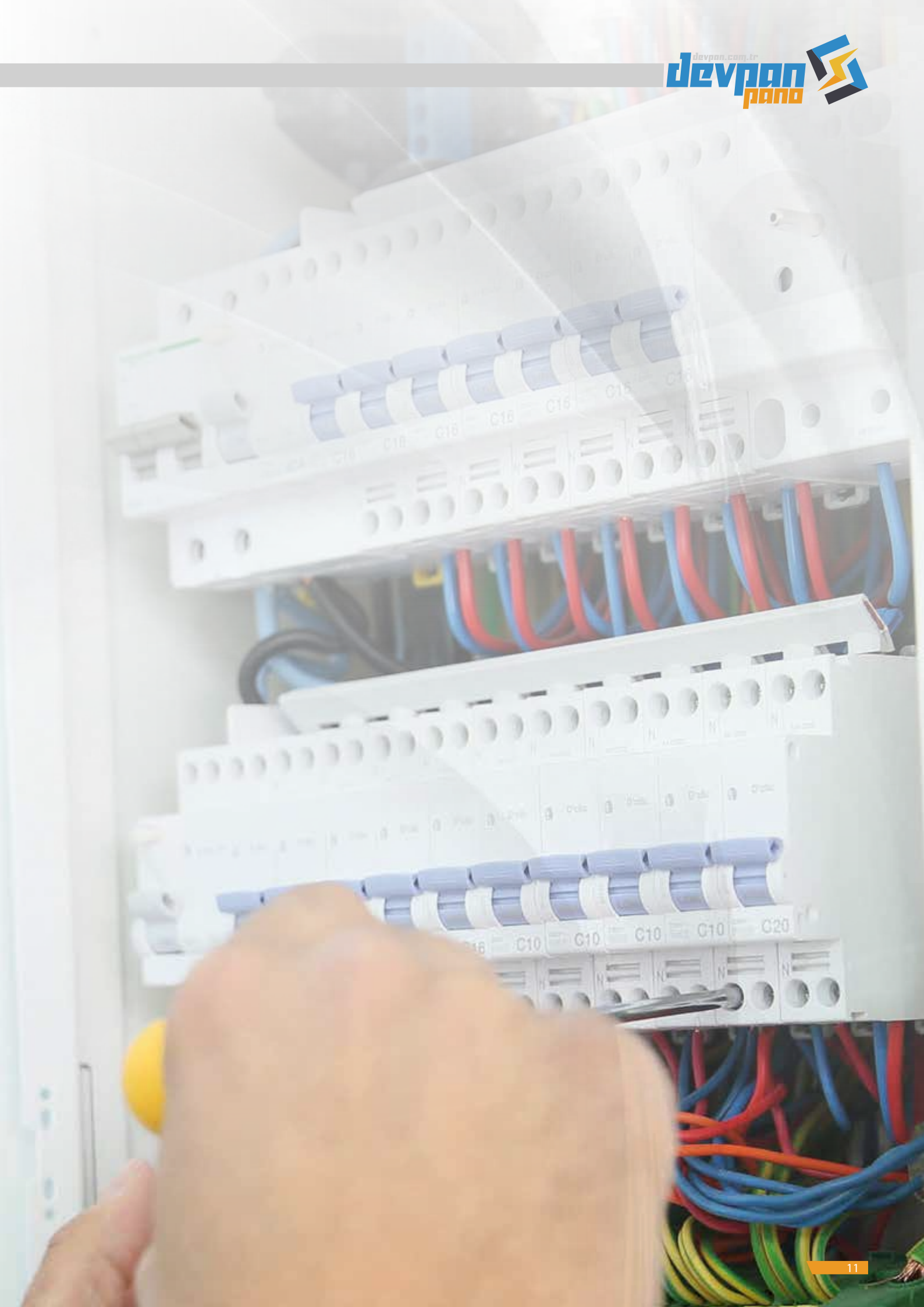


Senelerin vermiş olduğu tecrübe ve üretim kalitemiz ile uluslararası pazarda Rusya, Mısır, İran, Irak, Suriye, Bulgaristan, Gürcistan, Cezayir, Azerbaycan, Kazakistan, Türkmenistan, Tacikistan, Belarus, Libya, Sudan, Kongo, Gana gibi ülkelere ihracat yapmaktayız.

Partnerlerimiz ve Çözüm Ortaklarımız

Uzun yıllardır birlikte çalıştığımız partnerlerimizle siz değerli müşterilerimize kaliteli ürün ve malzemeleri kullanarak güvenli ve profesyonel ürünler imal etmekteyiz.





legrand® Dikili Tip Panolar



Genel Özellikler

Duvar Tipi	Dikili Tip
Standart	IEC 60439-1-2 / EN 50439-1
Yapı	Modüler / Modüler
Renk	RAL7035 / RAL7035
Koruma Derecesi	IP31/IP43 / IP31/IP43
Yükseklik	600 / 800 / 7000 / 7200 / 1400 / 7600 / 7800 / 2000 mm
Genişlik	600 / 890 / 510 / 720 / 920 mm
Derinlik	204 / 240 / 437 / 637 / 837 / 1037 mm
Nominal Akım, In (P65 için)	5300A2e kadar 25kA
Nominal kısa devre dayanma akımı	105 KA
Kablo Girişi	Alttan/Östten // Alttan/Östten

legrand® XL3 Panolar



Genel Özellikler

Pano Tipi	Dikili Tip
Standart	IEC 61439-1-2
Yapı	Modüler
Renk	RAL7035
Koruma Derecesi	IP30/IP40 / IP43/IP55
Yükseklik	1550/1950 mm
Genişlik	660/910 mm
Derinlik	225 mm
Nominal Akım, In (P65 için)	800A
Nominal kısa devre dayanma akımı	50 kA
Kablo Girişi	Alttan/Östten



Genel Özellikler

Kullanım yeri	Dahili, kuru ortamlar
Koruma sınıfı	IP55
Montaj Şekli	Duvar tipi
Taşıyıcı Konstrüksiyon	2 mm galvanizli sac
Boya	Epoksi-polyester toz boya
Renk	Standart Ral 7035
Cam	4mm temperli güvenli cam
İşletme Sıcaklığı	-5°C, +40°C
İşletme Bağıl Nem	+20°C' de %90
Oranı	+40°C' de %50
Standartlar	IEC 61439-1 / IEC 62208 / IEC 60529 / IEC 62262



Genel Özellikler

Kullanım yeri	Dahili, kuru ortamlar
Koruma sınıfı	IP41, IP55
Taşıyıcı Konstrüksiyon	2 mm galvanizli sac
Boya	Epoksi-polyester toz boya
Renk	Standart Ral 7035
İşletme Sıcaklığı	-5°C, +40°C
İşletme Bağıl Nem	+20°C' de %90
Oranı	+40°C' de %50
Standartlar	IEC 61439-1 / IEC 62208 / IEC 60529 / IEC 62262





E Kabin S Serisi



Dış ortam ile temas halinde olan tüm aksamaları, kapı ve kapaklar hazır galvanizli sac üzerine elektrostatik toz boya uygulanması suretiyle imal edilmektedir. Bu sayede yüksek korozyon dayanımı sağlamaktadır.

Genel Özellikler

Kullanım yeri	Dahili
Koruma sınıfı	IP55, IP41 - (ön kapı tipine bağlı olarak)
Taşıyıcı Konstrüksiyon	2 mm galvanizli sac
Boya	Epoksi-polyester toz boya
Renk	Standart Ral 7035
İşletme Sıcaklığı	-5°C, +40°C
İşletme Bağıl Nem	+20°C' de %90
Oranı	+40°C' de %50
İşletme Çevre Şartları Sınıfı	IE33 fakat, azami bağıl nem %90 ve en düşük sıcaklık -5°C - EN 60721 - 3 - 3'e göre -
Standartlar	IEC 61439-1 / IEC 62208 / IEC 60529 / IEC 62262



E Kabin H Serisi



Genel Özellikler

Gövde	Harici
Konstrüksiyon	IP 66
Boya	ISO 12944-2'ye göre C4 sınıfı yüksek korozyon dayanımlı boya
Renk	Standart RAL 7035
İşletme sıcaklığı	-5°C, +40°C
İşletme bağıl nem oranı	+20°C' de %90 / +40°C'de %50
İşletme çevre şartları sınıfı	IE37 fakat, azami bağıl nem %90 ve en düşük sıcaklık -5°C - EN 60721-3-3'e göre
Uygun olduğu standartlar	IEC 61439-1, IEC 62208, IEC 60529, IEC 62262





Genel Özellikler

Gövde	1 mm DKP sac
Konstrüksiyon	Kaynaklı gövde
Kapı	1 mm DKP sac
Boya	RAL7035 elektrostatik toz boya
Koruma sınıfı	IP54, IP565
Kalite standartı	New tech tip testi IEC 61439-1
Contalama sistemi	Poliüretan dökme conta
Kablo giriş-çıkış	Var
Menteşe	2/3 noktadan gizli menteşe
Montaj elemanları	Vidalar & somunlar
Aksesuar	Boş
Uygulama	Dahili endüstriyel alanlar



Genel Özellikler

Gövde	2 mm DKP sac
Konstrüksiyon	Modüler (kaynaksız) Yapı
Kapı	2 mm DKP sac
Boya	RAL7035 Elektrostatik toz boya
Koruma sınıfı	IP41, IP54
Kalite Standartı	New tech tip testi IEC 61439-1
Contalama sistemi	Poliüretan dökme conta
Kablo giriş-çıkış	Allttan - Üstten
Menteşe	2/3 noktadan gizli menteşe
Montaj elemanları	Vidalar & somunlar
Uygulama	Dahili endüstriyel alanlar
Aksesuar	Proje cebi



» Üretim Adımları



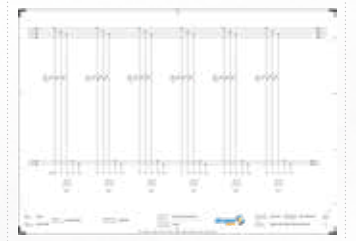
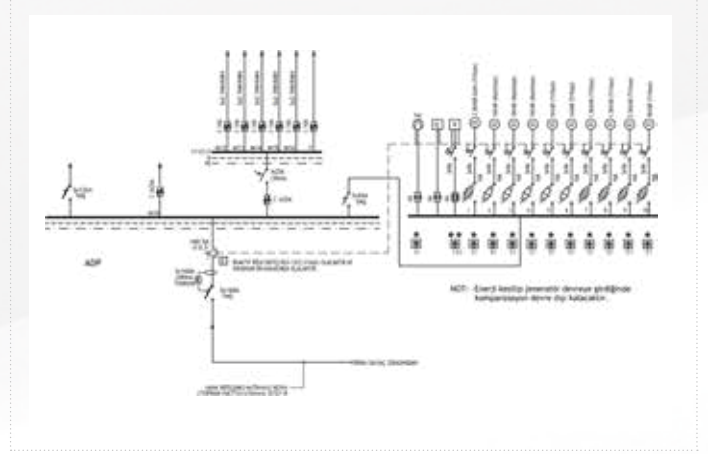
Teklif hazırlığı

Müşterilerimizden aldığımız dokümanlara uygun olarak teklif departmanımız uygun malzemeleri ve malzemelerin yerleştirileceği panoyu seçer. Seçilen malzemelerin referans numaralarının ve birim fiyatlarının yazılı olduğu PDF formatını müşterilerimiz ile paylaşılır.

Teklif onayı ve 3D çizim

Detaylıca hazırladığımız teklifimiz müşterimize sunulmasını takiben teklifimizin müşterimiz tarafından onaylanmasını takiben sözleşme olarak teklif mektubumuzu müşterimizle paylaşarak iş sözleşmemizi tamamlamış oluruz.

Teklifimiz onaylandıktan sonra teklif esnasında müşterimizden gelen bilgilere göre çıkarılan tek hat çizimleri üzerinden 3 HAT çizimlerimizi tasarlarız. Hazırladığımız 3 Hat ve pano ön görünüşlerini pdf dosya formatında müşterimizle paylaşıyoruz.



» Pano üretim aşaması



Malzeme temini

Projeler imalata verildikten sonra pano içerisinde bulunan malzemeler pano bazında ayrılarak üretime aktarılır. Malzeme temini tamamlandıktan sonra imalat işlemi başlar. Pano yerleşimi projede tasarlanan Ön görünüş ile birebir olacak şekilde yerleşim yapılır. İmalatta görülen uygunsuzluk olur ise gerekli revize işlemleri yapılarak imalata devam edilir. İmalat süreci başlar.



Kablolama ve etiketleme

Kablolama işlemi yapılırken kablolarla projelerde belirtilen kablo numaraları vurulur. Kablo numaraları sarı halojen makaron üzerine vurulur. Pano içerisinde kullanılan sigorta, kontaktör vb. malzemelerin üzerine projede belirtilen linye numaraları sarı yapışkan etiket ile vurulur.



Delme işlemi

Pano imalatımızda kapaklara taktığımız ekipmanlar için firmamıza özel olarak imal ettirdiğimiz makine ile delme işlemini yaparak kaliteli işçilik ve montaj noktasında en iyi sonucu hedefliyoruz.



Klemens numaralama

Klemenslere projede belirtilen klemens numaraları ve grup isimlerini belirtmek amacı ile beyaz klemens etiketi vurulur. Pano kapağında bulunan giriş sinyallerine Devpan standartında grup sinyal etiketi vurulur.

Pano isimleri, şalterler, pakoların üzerine Devpan Elektrik standardında gri kazıma etiketi yapıştırılır.



Kompanzasyon etiketleri

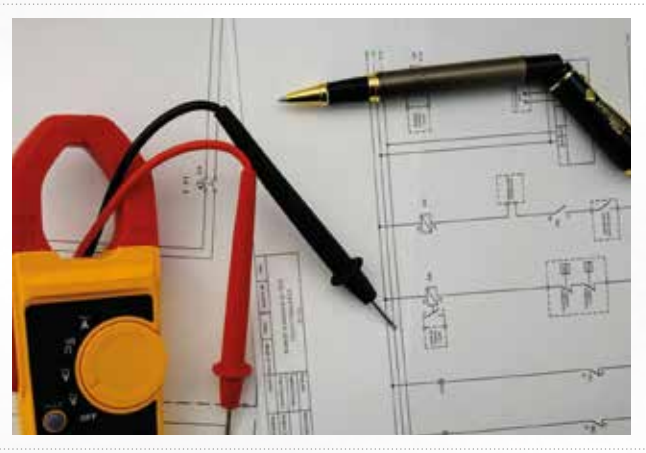
Kompanzasyon gruplarında Devpan standardında kompanzasyon grup etiketi yapıştırılır. Pano kapağına ISG ne uygun güvenlik talimatlarının yazılı olduğu sticker yapıştırılır. Pano imalat süreci tamamlandığında panolarımız test aşamasına alınır.





Pano test aşaması

Panolar test aşamasına girdiğinde gerekli güvenlik önlemlerinin alındığı test alanına panolar getirilir. Panolara test personeli harici kişilerin müdahale etmesini engellemek amacı ile test alanının etrafı bariyerler ile çevrilir. Panolara kontrollü şekilde enerji verildikten sonra test işlemleri başlar. Test işlemleri tamamlandıktan sonra panolar temizlenerek paketleme bölümüne aktarılır.



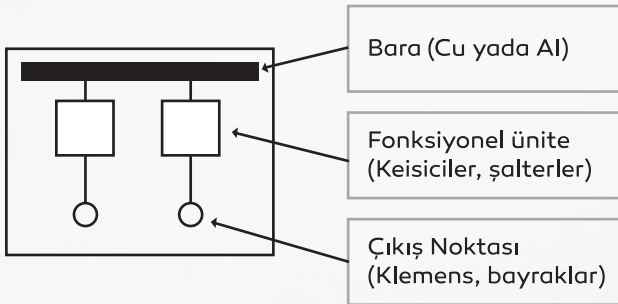
Paketleme ve sevkiyat

Test Aşamasında Devpan Test Prosedüründeki tüm işlemler sırası ile yapılır. Yapılan panonun resmi çekilerek DEV kodu ile arşivlenir. Resimleri çekildikten sonra panoların paketleme işlemleri tamamlanıp sevkiate hazır hale getirilir. Müşteri talebi doğrultusunda kafes sandık yapılabilir. Test raporu, kalite kontrol belgeleri ile birlikte panoları sevk edilmeye hazır hale getirerek teslimatımızı gerçekleştiririz.

Formlama Nedir ?

Formlama ya da diğer adıyla bölümlendirme, panonun koruma ve bölümlendirme parçalarının montajının yapılmasıdır. Formlama ile; kritik parçaların birbirleriyle teması önlenir, kısa devre akımlarının neden olduğu hasarlar kısıtlı alanda tutulmaya çalışılır.

Genel olarak form çeşitlerini açıklayacak olursak;

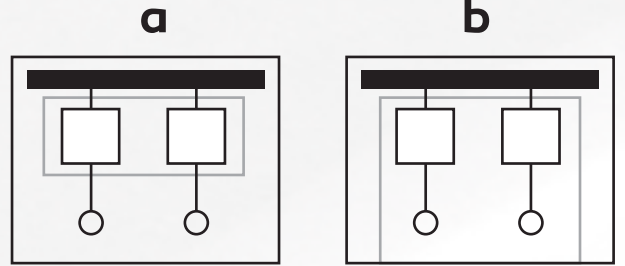


FORM 1

Şalt cihazları ve baralar koruyucu panonun içine yerleştirilir. Ön kapının açılması durumunda tüm cihazlara müdahale edilebilir. Pano içerisinde çalışma yapılırken mutlaka enerji kesilir.

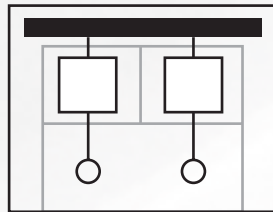
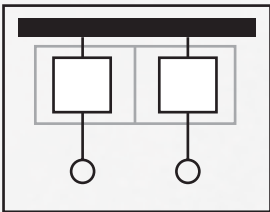
FORM 2

Pano içerisinde bulunan bara ve şalt cihazları birbirlerinden ayrılır. Form 2 bara ünitesi ve kontrol ünitesi olarak ikiye ayrılır. Form 2a'da baraların görev birimlerinden ayrılması, klemenslerin baralardan ayrılmamışlardır. Form 2b'de baraların görev biriminden ayrılması, klemensler baralardan ayrılmıştır.



a

b

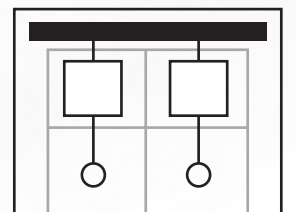
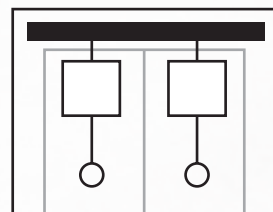


FORM 3

Bara ünitesi ile birlikte kontrol ünitesi içerisinde yer alan tüm çıkış birimleri birbirinden bağımsız olarak ayrılması işlemine Form 3a denir. Form 3b'de ise bağımsız çıkış ünitesi içerisinde yer alan tüm çıkış birimlerinin bağlantı noktalarının kablo holü ile ayrılmaktadır.

a

b



FORM 4

Her çıkış birimi birbirinden bağımsız olup, çıkış birimlerinin bağlantı noktası aynı hücre içerisinde yapılması işlemi Form 4a olarak adlandırılır. En kapsamlısı ise Form 4b'dir. Form 4b; baraların fonksiyonel ünitelerden ve tüm fonksiyonel ünitelerin çıkış iletkenlerinin klemensleri dahil birbirinde ayrılması işlemidir.

Kablo Taşıma Kapasiteleri

Kablo Taşıma Kapasiteleri : YV (NVY) TS 212

Kullanıldığı Yerler: Enerji kablosu olarak toprak altında, kablo kanallarında, hariçte ve dahilde, yer altında, tatlı suda (özel olarak imal edilmesi halinde tuzlu suda) enerji santrallerinde, endüstriyel tesislerde ve şalt tesislerinde kullanılır.

Yapısı : Tek damarlılarda 10 mm²'ye kadar tek telli, 10 mm²'den büyük kesitlerde çok tellidir. Birbirine burulmuş damarlar üzerinde ortak kılıf üzerinde siyah renkli dış kılıf vardır.

En yüksek iletken sıcaklığı : 70 C,

Anma gerilimi : 0.6/1kV

Anma kesiti mm ²	Tel sayısı	İletken çapı mm	Yalıtkan kılıf et kalınlığı mm	Dıştan dışa çap	Büküm çapı mm	Diren Ohm mm	AKIM TAŞIMA KAPASİTESİ		Ağırlık kg / km
							Toprakta A	Havada A	
1x1,5	1	1,38	1,5	8	11	11,9	37	26	65
1x2,5	1	1,8	1,5	8,4	11	7,14	50	35	80
1x4	1	2,26	1,5	8,9	12	4,47	65	46	110
1x6	1	2,8	1,5	9,4	13	2,97	83	58	140
1x10	1-7	4,1	1,5	10,7	14	1,79	110	80	195
1x16	1-7	5,2	1,5	11,7	15	1,12	145	105	270
1x25	7	6,4	1,5	12,9	18	0,712	190	140	370
1x35	7-19	7,7	1,5	14,1	20	0,514	235	175	480
1x50	19	9,2	1,5	15,06	23	0,379	280	215	640
1x70	19	11	1,5	17,2	26	0,262	350	270	850
1x95	19	12,7	1,6	19,4	29	0,189	420	335	1115
1x120	37	14,4	1,6	21,4	30	0,15	480	390	1340
1x150	37	16,1	1,8	23	33	0,122	540	445	1660
1x185	37	18	2	25,7	36	0,0972	620	510	2030
1x240	61	20,5	2,2	29	44	0,074	770	620	2650
1x300	61	22,7	2,4	32	48	0,059	820	710	3370
2x1,5	1	1,38	0,3	11	14	12,1	30	21	170
2x2,5	1	1,8	0,9	13	16	7,28	41	29	220
2x4	1	2,26	1	14	17	4,56	53	38	290
2x6	1	2,8	1	15	18	3,03	66	48	350
2x10	1-7	4,1	1	17	21	1,83	88	66	480
3x1,5	1	1,38	0,8	12	15	12,1	27	18	190
3x2,5	1	1,8	0,9	13	16	7,28	36	25	260
3x4	1	2,26	1	15	19	4,56	46	34	340
3x6	1	2,8	1	16	20	2,03	58	44	420
3x10	1-7	4,1	1	17	21	1,83	77	60	580
4x1,5	1	1,38	0,8	13	16	12,1	27	18	230
4x2,5	1	1,8	10,9	14	17	7,28	36	25	300
4x4	1	2,26	1	16	19	4,56	46	34	410
4x6	1	2,8	1	17	21	3,03	58	44	510
4x10	1-7	4,1	1	20	23	1,83	77	60	780
4x16	1-7	5,2	1	23	27	1,15	100	80	1100
3x25/16	7	6,4	1,5	27	33	0,0727	130	105	1420
3x35/16	7-19	7,7	1,5	30	36	0,524	155	130	1790
3x50/25	19	9,2	1,5	36	44	0,387	185	160	2290
3x70/35	19	11	1,5	40	49	0,268	230	200	3066
3x95/50	19	12,7	1,6	45	55	0,193	275	245	4097
3x120/70	37	14,4	1,6	50	61	0,153	315	285	5700
3x150/70	37	16,1	1,8	52	69	0,124	355	325	6132
3x185/95	37	18	2	59	77	0,091	400	370	7625
3x240/120	61-37	20,5	2,2	66	82	0,574	460	435	9950
3x300/150	61-37	22,7	2,4	73	92	0,0601	520	500	12500

IP koruma sınıfı

KATILAR

1



Bir el gibi 50 mm'den daha büyük katı bir nesneye karşı korumalı.

2



Bir parmak gibi 12,5 mm'den daha büyük katı bir nesneye karşı korumalı.

3



Bir tornavida gibi 2,5 mm'den daha büyük katı bir nesneye karşı korumalı.

4



Bir tel gibi 1 mm'den daha büyük katı bir nesneye karşı korumalı.

5



Toz korumalı. Sınırlı toz girişine izinli. Cihazın çalışmasına engel olmaz. 2 ile 8 saat.

6



Toz geçirmez. Toz girişi yok. 2 ile 8 saat.

Sınıflandırma Örneği:

IP65

INGRESS PROTECTION

SU

1



Dikey düşen su damlalarına karşı korumalı. Sınırlı su girişi izinli.

2



Dikeyden 15 dereceye kadar koruma eğilimli dikey düşen su damlalarına karşı korumalı. Sınırlı su girişi izinli.

3



Suya karşı 60 dereceye kadar dikey korumalı. Sınırlı su girişi izinli.

4



Her yönden gelen sıçrayan suya karşı korumalı. Sınırlı su girişi izinli.

5



Tazyikli suya karşı korumalı. Sınırlı su girişi izinli.

6



Güçlü su dalgalarına karşı korumalı. Güçlü tazyikli suyu, zarar verecek ölçüde içeri giremez.

7



30 dakika boyunca 15 cm ve 1 m arasında su içindeki etkilerine karşı koruma.

8



Uzun süre basınç altında su içindeki etkilerine karşı koruma.

Bakır baralarda devamlı yükleme akımları

Dimensions (mm)	Section mm ²	Weight Kg/m	SUSTAINED CHARGING RATE(A) 50 Hz.AC.							
			AMOUNT OF THE PAINTED BASBARS				AMOUNT OF THE BARE BUSBARS			
			1	2	3	4	1	2	3	4
12X2	24	0,21	125	250	-	-	110	200	-	-
15X2	30	0,27	155	270	-	-	140	240	-	-
15X3	45	0,4	185	330	-	-	170	300	-	-
20X2	40	0,36	205	350	-	-	185	315	-	-
20X3	60	0,54	245	425	-	-	220	380	-	-
20X5	100	0,89	325	550	-	-	290	495	-	-
25X3	75	0,67	300	510	-	-	270	460	-	-
25X5	125	1,12	385	670	-	-	350	600	-	-
30X3	90	0,8	350	600	-	-	315	540	-	-
30X5	150	1,34	450	780	-	-	400	700	-	-
40X3	120	1,07	460	780	-	-	420	710	-	-
40X5	200	1,78	600	1000	-	-	520	900	-	-
40X10	400	3,56	835	1500	2060	2800	750	1350	1850	2500
50X5	250	2,23	600	1200	1750	2300	630	1100	1500	2100
50X10	500	4,45	1025	1800	2450	3330	920	1620	2200	3000
60X5	300	2,67	825	1400	1980	2650	750	1300	2800	2400
60X10	600	5,34	1200	2100	2800	3800	1100	1860	2500	3400
80X5	400	3,56	1060	1800	2450	3300	950	1650	2200	2900
80X10	800	7,12	1540	2600	2450	4600	1400	2300	2100	4200
100X5	500	4,45	1310	2200	2950	3800	1100	2000	2600	3400
100X10	1000	8,9	1880	3100	4000	5400	1700	2700	3600	4800
120X10	1200	10,68	2200	3500	4600	6100	2000	3200	4200	5500
160X10	1600	14,24	2880	4400	5800	7800	2600	3900	5200	7000

Akım Trafosu C/k Ayarı

C/k Ayarı ile Cos φ Değerinin Seçim Tablosu

1Akım Trafosu	Sistemdeki 1. kademedeki kondansatörün gübü (kV Ar)										
	5	10	12,5	15	20	25	30	40	50	60	100
30/5	0,83										
50/5	0,50	1									
75/5	0,33	0,67	0,83	1							
100/5	0,25	0,50	0,63	0,75	1						
150/5	0,17	0,33	0,42	0,50	0,67	0,83	1				
200/5	0,13	0,25	0,31	0,38	0,50	0,63	0,75	1			
300/5	0,08	0,17	0,21	0,25	0,33	0,42	0,50	0,67	0,83	1	
400/5	0,06	0,13	0,16	0,19	0,25	0,31	0,38	0,50	0,63	0,75	
600/5		0,08	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,33	0,42	0,50	0,83
800/5		0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,25	0,31	0,38	0,63
1000/5		0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
1500/5				0,05	0,07	0,08	0,10	0,13	0,17	0,20	0,33
2000/5					0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,25
3000/5							0,05	0,07	0,08	0,10	0,17
4000/5								0,05	0,06	0,08	0,13

Bazı Referanslarımız

Bünyemizde Ana Dağıtım Panoları, Kompanzasyon Panoları, Dikili Tip Dağıtım Panoları, Duvar Tipi Dağıtım Panoları, MCC Motor Koruma Panoları, DDC + PLC Otomasyon Panoları, Sayaç Panoları, Transfer Panoları, Harici Tip Şantiye Panoları, Jetfan Panoları gibi başlıca ürün grubu üretimlerimiz mevcuttur. Müşterilerimizle ihalesine Hastane AVM, Stadyum, Okul ve Ticaret Merkezleri pano bölümleri için hazırlanıyoruz.



5M Migros

Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Carrefour

Otomasyon panoları



Alya Residence

Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Bakirköy Line

Kuvvetli akım panoları



Benin Hotel

Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Borsa İstanbul

Tüm panolar



Coca Cola

Tüm panolar



Çamsan Park

Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Çengelköy Konakları

ADP panoları



ebay
Tüm panolar



Emsey
Kuvvetli akım ve zayıf akım panoları



Epiş
Tüm panolar



ETS Genel Müdürlük
Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Garanti Bankası
Kuvvetli akım ve MCC panoları



Gepkim
Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



GES
Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Aydos Country
Kuvvetli akım ve DDC panoları



Hollanda Konsolosluğu
Kuvvetli akım MCC ve DDC panoları



Kazakistan EXPO
Akım panoları



Küçükçekmece Belediyesi
Kuvvetli akım panoları



Arena Sancaktepe
Otomasyon panoları

Belge ve Sertifikalar

Müşterilerimizin ihtiyaçlarına en uygun çözümü, en kaliteli işçilikle ve malzemeyle sağlayarak, projeleri eksiksiz, tam ve zamanında teslim etmek temel hedefimizdir. Bu hedefimizin her daim güvenilir ve kaliteli olması adına sürekli yeni belgeler ile üretimimizi güçlendirmeye devam ediyoruz. Aşağıda bazı belge ver sertifikalarımızı inceleyebilirsiniz.



Hız ve çözümün
kalite ile birleştiği
nokta...



www.devpan.com.tr

devpan.com.tr

devpan
pano



Devpan Elektrik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ferhatpaşa Mah. 77. Sokak No:31 Ataşehir / İstanbul

Tel : 0216 660 05 72-73 / 0216 660 05 74

E-posta : info@devpan.com.tr / teklif@devpan.com.tr

Web : www.devpan.com.tr